

# ANLAGEN- / MASCHINENBAU

## Weichwagen - SWITCH TILTER



### **Bauzeit:**

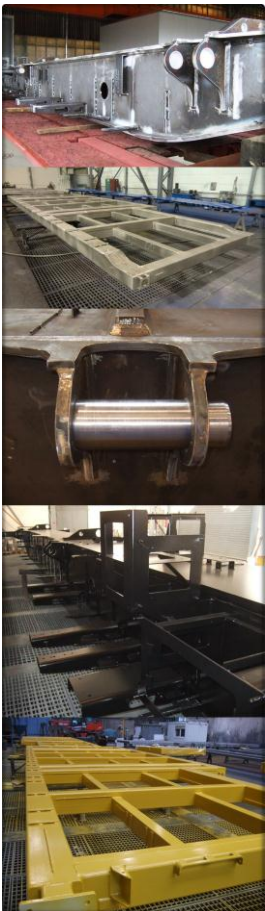
Januar 2014 - September 2014

### **Projektdaten:**

24 Stck. Weichenwagen  
gesamt ca. 565 to

### **Leistungen ZSB GmbH:**

- Fertigung
- mech. Bearbeitung
- Beschichtung
- Transport



Die Weichenwagen bestehend aus, wurden auf der Fertigungsgrundlage DIN EN 15085-2 - Zulassung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen gefertigt:

24 Unterwagen mit geschweißter Ausrüstung (Anbauteile)

Länge ca. 24 m, Breite ca. 2,8 m, Höhe ca. 1 m, Bauteilgewicht ca. 15 t  
die Kastenträger wurden aus Bl. 20 -70 mm gefertigt. Vor dem Zusammenbau wurden die Einzelbaugruppen mechanisch bearbeitet.

48 Kipprahmen aus Quadrat- und Rechteckhohlprofilen mit geschweißter Ausrüstung (Anbauteile, Gewindebolzen, Halfenschienen).

Länge ca. 10,5-12,5 m, Breite ca. 3,6 m, Bauteilgewicht ca. 4,5 t  
Die Kipprahmen wurden als Fertigbauteil mech. bearbeitet incl. der Führungsbahnen für die Kippmechanik.

96 Kippbalken aus Quadratrohr mit geschweißter Ausrüstung .

Länge ca. 2 m Breite, ca. 0,4 m Höhe ca. 0,5 m, Bauteilgewicht ca. 0,25 t  
Die Kiplaschen und Gleitleisten wurden mechanisch bearbeitet.

