

ANLAGEN- / MASCHINENBAU

Weichwagen - SWITCH TILTER



Bauzeit:

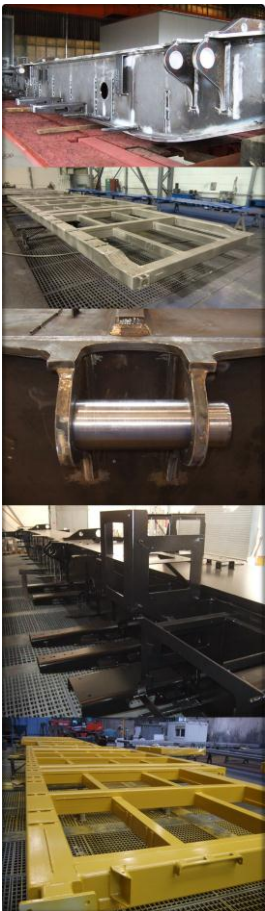
Januar 2014 - September 2014

Projektdaten:

24 Stck. Weichenwagen
gesamt ca. 565 to

Leistungen ZSB GmbH:

- Fertigung
- mech. Bearbeitung
- Beschichtung
- Transport



Die Weichenwagen bestehend aus, wurden auf der Fertigungsgrundlage DIN EN 15085-2 - Zulassung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen gefertigt:

24 Unterwagen mit geschweißter Ausrüstung (Anbauteile)

Länge ca. 24 m, Breite ca. 2,8 m, Höhe ca. 1 m, Bauteilgewicht ca. 15 t
die Kastenträger wurden aus Bl. 20 -70 mm gefertigt. Vor dem Zusammenbau wurden die Einzelbaugruppen mechanisch bearbeitet.

48 Kipprahmen aus Quadrat- und Rechteckhohlprofilen mit geschweißter Ausrüstung (Anbauteile, Gewindebolzen, Halfenschienen).

Länge ca. 10,5-12,5 m, Breite ca. 3,6 m, Bauteilgewicht ca. 4,5 t
Die Kipprahmen wurden als Fertigbauteil mech. bearbeitet incl. der Führungsbahnen für die Kippmechanik.

96 Kippbalken aus Quadratrohr mit geschweißter Ausrüstung .

Länge ca. 2 m Breite, ca. 0,4 m Höhe ca. 0,5 m, Bauteilgewicht ca. 0,25 t
Die Kippaschen und Gleitleisten wurden mechanisch bearbeitet.

